

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการคาร์บอนเบลก บริษัท ไทยโตไกลคาร์บอนโปรดักท์ จำกัด ซึ่งได้รับการเห็นชอบล่าสุดจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ในปี พ.ศ.2552 โดยกำหนดให้บริษัท ไทยโตไกลคาร์บอนโปรดักท์ จำกัด ต้องยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ ที่ได้กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้แก่ ด้านคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ การคมนาคมขนส่ง การจัดการกากของเสีย เศรษฐกิจ-สังคม ด้านชีวอนามัยและความปลอดภัย และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ดังนั้น บริษัท ไทยโตไกลคาร์บอนโปรดักท์ จำกัด จึงได้สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 2 ประจำปี พ.ศ. 2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.1-1

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการคาร์บอนแบล็ก บริษัท ไทยโกลคาร์บอนโปรดักท์ จำกัด
ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป		- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาใน รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตผง คาร์บอนแบล็ก ของบริษัท ไทยโกลคาร์บอน- โปรดักท์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอ ศรีราชา จังหวัดชลบุรี ฉบับเดือนกันยายน 2551 และรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติม ฉบับ เดือนสิงหาคม 2552 ซึ่งจัดทำรายงานโดย บริษัท ซีคोट จำกัด	- บริษัท ไทยโกลคาร์บอนโปรดักท์ จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาใน รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตผง คาร์บอนแบล็ก ของบริษัท ไทยโกลคาร์บอน- โปรดักท์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอ ศรีราชา จังหวัดชลบุรี ฉบับเดือนกันยายน 2551 และรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติม ฉบับ เดือนสิงหาคม 2552 ซึ่งจัดทำรายงานโดย บริษัท ซีคोट จำกัด (ภาคผนวก ก)	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	-
		- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึง ปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโกลคาร์บอน- โปรดักท์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	- ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ไทยโกลคาร์บอนโปรดักท์ จำกัด ยังไม่ได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม อย่างไรก็ดี หากเกิดปัญหา บริษัทฯ จะดำเนินการ ปรับปรุงแก้ไขทันที (บทที่ 4)	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	-



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)		สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนด ระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป			
		- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่น่าจะก่อให้เกิด ผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทย- โตไกลคาร์บอนโปรดักท์ จำกัด ต้องแจ้งให้ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม และ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะ ได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ปัจจุบันการดำเนินการของบริษัท ไทยโตไกล- คาร์บอนโปรดักท์ จำกัด ยังไม่ก่อให้เกิด ผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม อย่างไรก็ตาม หากเกิดเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อ คุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ จะแจ้งให้หน่วยงาน ที่เกี่ยวข้องทราบโดยเร็ว	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	-
		- บริษัท ไทยโตไกลคาร์บอนโปรดักท์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยโตไกลคาร์บอนโปรดักท์ จำกัด ได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน (ภาคผนวก ข.1)	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	-



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)		- หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโตไคการรับมอบโปรดักท์ จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง ดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ความ เห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการ เปลี่ยนแปลง	- ปัจจุบันบริษัทฯ ไม่มีความประสงค์จะขอ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	-
		- หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายใน ระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและ แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมมี หนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการ ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงาน การวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ให้ โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและ มาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อ ดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	- บริษัทฯ ได้ดำเนินการขยายกำลังการผลิต และก่อสร้างสายการผลิตที่ 7 เสร็จสิ้นเป็นที่ เรียบร้อยแล้ว ในเดือนธันวาคม พ.ศ.2554 ภายหลังจากโครงการได้รับความเห็นชอบ รายงานฯ ในเดือนพฤศจิกายน พ.ศ.2552	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	-

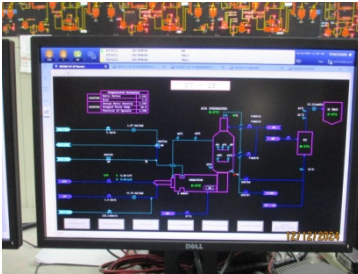

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ผลกระทบจากการระบายสารมลพิษของโรงงานผลิตผงคาร์บอนแบลกรวมกับแหล่งกำเนิดอื่นๆ ทำให้คุณภาพอากาศเป็นดังนี้ • ความเข้มข้นสูงสุดของ SO₂-1 ชม. = 700 มก./ลบ.ม. • ความเข้มข้นสูงสุดของ SO₂-24 ชม. = 198 มก./ลบ.ม. • ความเข้มข้นสูงสุดของ SO₂-1 ปี 	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมการระบายสารมลพิษจากปล่องระบายอากาศให้เป็นไปตามค่าที่กำหนด <ul style="list-style-type: none"> • SO₂ = 608 ppm ที่ 7%O₂ หรือ 57.490 g/s • NO_x = 200 ppm ที่ 7%O₂ หรือ 13.757 g/s • PM = 240 mg/Nm³ ที่ 7%O₂ หรือ 8.664 g/s 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานได้ดำเนินการควบคุมปริมาณ SO₂, NO_x และ PM และจัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก Combined Concrete Stack โดยบริษัท ซีคोट จำกัด จำนวน 2 ครั้ง ในวันที่ 28 สิงหาคม และ 8 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 โดยพบค่าความเข้มข้นดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • SO₂ = 177.3 และ 358.8 ppm ที่ 7%O₂ หรือ 21.77 และ 35.85 g/s • NO_x = 143.1 และ 158.2 ppm ที่ 7%O₂ หรือ 12.63 และ 11.36 g/s • PM = 25.7 และ 16.1 mg/Nm³ ที่ 7%O₂ หรือ 1.20 และ 0.61 g/s 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ 	 <p>Combined Concrete Stack</p>
		<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบความถูกต้อง (Audit/RATA/RAA) ของระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System; CEMS) ที่ปล่อง Combined Concrete ให้เป็นไปตามมาตรฐานของ U.S. EPA หรือตามที่ส่วนราชการกำหนด โดยพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจสอบ ได้แก่ SO₂, NO_x และ O₂ 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานได้ดำเนินการตรวจสอบความถูกต้อง (RATA) ของระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System; CEMS) ที่ Combined Concrete Stack โดยบริษัท ซีคोट จำกัด เมื่อวันที่ 8 พฤศจิกายน พ.ศ.2567 เรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวก ข.2) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ 	 <p>CEMS ของ Combined Concrete Stack</p>


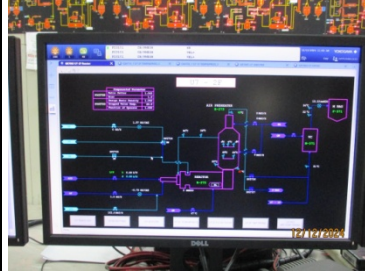
ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	= 45 มกค./ลบ.ม. • ความเข้มข้นสูงสุดของ NO ₂ -1 ชม. = 139 มกค./ลบ.ม. • ความเข้มข้นสูงสุดของ TSP-24 ชม. = 43 มกค./ลบ.ม. • ความเข้มข้นสูงสุดของ TSP-1 ปี = 15 มกค./ลบ.ม.	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบในการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบควบคุม ฝุ่นผงคาร์บอน-แบล็ก และระบบ FGD	- โรงงานจัดเจ้าหน้าที่ Operation เป็นผู้ดูแลระบบควบคุมฝุ่นผงคาร์บอนแบล็ก และ FGD เป็นประจำทุกวัน วันละ 3 กะ (ภาคผนวก ข.3) และมีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงตามแผนที่กำหนด (ภาคผนวก ข.4)	- ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	 ระบบ FGD
		- ควบคุมระบบการทำงานของ Main Bag Filter โดย <ul style="list-style-type: none"> • จัดดูกรองสำรอง จำนวน 1 ชุด • เปลี่ยนดูกรองตามอายุการใช้งาน ประมาณ 2 ปีต่อครั้ง • มีระบบตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของดูกรองที่ห้องควบคุม • อากาศจากระบบให้ปล่อยผ่านระบบ Flare 	- โรงงานมีการควบคุมระบบการทำงานของ Main Bag Filter โดย <ul style="list-style-type: none"> • จัดให้มีดูกรองสำรอง อย่างน้อย 1 ชุด • มีการเปลี่ยนดูกรอง ตามอายุการใช้งานของดูกรอง (ภาคผนวก ข.5) • มีระบบตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของดูกรองที่ห้องควบคุม โดยพิจารณาระดับผลต่างความดัน หากผิดปกติจะมีสัญญาณเตือน (Alarm) ทุกครั้ง • ก๊าซที่ผ่านการแยกผงคาร์บอนแบล็กออกที่ Main Bag Filter จะถูกนำกลับ ไปใช้เป็นเชื้อเพลิงที่ Dryer Air Heater, Oil Preheater, Boiler และ After Burner ส่วนที่เหลือจะระบายออกทางหอเผา (Flare) 	- ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	 Main Bag Filter



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)		<ul style="list-style-type: none"> กรณีถุงกรองฉีกขาด จะต้องหยุดกระบวนการผลิต และทำการเปลี่ยนถุงกรองทันที โดยขณะที่ทำการเปลี่ยนถุงกรองต้องเดินระบบ Dryer Purge Filter Exhaust Fan ทำให้เกิด Vacuum เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของผงคาร์บอนแบลคออกสู่ภายนอก 	<ul style="list-style-type: none"> กรณีถุงกรองฉีกขาดจะต้องหยุดกระบวนการผลิต และทำการเปลี่ยนถุงกรองทันที โดยขณะที่ทำการเปลี่ยนถุงกรอง จะเดินระบบ Dryer Purge Filter Exhaust Fan ทำให้เกิด Vacuum เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของผงคาร์บอนแบลคออกสู่ภายนอก (ภาคผนวก ข.6) 		 ระบบตรวจสอบประสิทธิภาพ การทำงานของถุงกรอง
		<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมระบบการทำงานของ Process Bag Filter โดย ติดตั้งระบบตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของถุงกรองที่ห้องควบคุม เปลี่ยนถุงกรองตามอายุการใช้งานประมาณ 3 ปีต่อครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานควบคุมระบบการทำงานของ Process Bag Filter โดย ติดตั้งระบบตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของถุงกรองที่ห้องควบคุม มีการเปลี่ยนถุงกรองตามอายุการใช้งาน (ภาคผนวก ข.5) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ 	 หอเผา (Flare)




ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)		<ul style="list-style-type: none"> • สํารองถุงกรอง 1 ชุด • ใหัหยุดกระบวนการผลิตเมื่อกถุงกรองฉีกขาดและทำการเปลี่ยนถุงกรองทันที โดยขณะที่ทำการเปลี่ยนถุงกรองต้องปิด Damper ทั้งด้านที่มีการกรองและด้านที่ทำความสะอาดถุงกรอง เพื่อป้องกันผงคาร์บอนแบลคฟุ้งกระจายออกสู่ภายนอก 	<ul style="list-style-type: none"> • จัดให้มีถุงกรองสำรอง อย่างน้อย 1 ชุด • ใหัหยุดกระบวนการผลิตเมื่อกถุงกรองฉีกขาดและทำการเปลี่ยนถุงกรองทันที โดยขณะที่ทำการเปลี่ยนถุงกรอง จะปิด Damper ทั้งด้านที่มีการกรองและด้านที่ทำความสะอาดถุงกรอง เพื่อป้องกันผงคาร์บอนแบลคฟุ้งกระจายออกสู่ภายนอก (ภาคผนวก ข.6) 		 <p>Process Bag Filter</p>  <p>ระบบตรวจสอบประสิทธิภาพ การทำงานของถุงกรอง</p>
		<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมระบบการทำงานของ FGD System โดย • ควบคุมประสิทธิภาพการทำงานของระบบ ไม่ต่ำกว่า ร้อยละ 90 จัดเตรียมอะไหล่สํารองสำหรับอุปกรณ์ของระบบ FGD ได้แก่ V-Belt ของ Pump และ Blower, Seal 	<ul style="list-style-type: none"> - โรงงานควบคุมระบบการทำงานของ FGD System โดย • ควบคุมประสิทธิภาพการทำงานของระบบ FGD ไม่ต่ำกว่า ร้อยละ 90 โดยมี Analyzer และพนักงานตรวจสอบทุกวัน วันละ 3 กะ (ภาคผนวก ข.3) อีกทั้งได้จัดเตรียมอะไหล่ 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ 	

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)		<p>Packing และ Gasket ของ Boost Up Fan, Filter Medium, Blade Edge of Scraper และ Brake Lining ของ Centrifuge, Quenching Nozzle, Agitator, Spray Bank และ Spray Nozzle</p> <ul style="list-style-type: none">จัดให้มีสถานที่กักเก็บปูนขาวที่ไม่ก่อให้เกิดการฟุ้งกระจายและส่งผลกระทบต่อชุมชนจัดเตรียมปูนขาวสำรองใช้ทั้ง 3 หน่วย ประมาณ 5 วันกำหนดให้มีแผนงานซ่อมบำรุงเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้งในกรณีที่ระบบ FGD เครื่องใดเครื่องหนึ่งขัดข้อง โรงงานจะดำเนินการหยุดสายการผลิตเพื่อควบคุมให้ปริมาณก๊าซที่ส่งเข้าระบบ FGD ที่เหลือเดินเครื่องไม่เกินค่าการออกแบบ และควบคุมอัตราการระบายสารมลพิษที่ปล่อย Combined Concrete ไม่ให้เกินค่าที่กำหนดกรณีไฟฟ้าดับ บริษัทฯ จะใช้กระแสไฟฟ้าสำรองจาก Diesel Generator ที่มีอยู่เดิมของโรงงาน เพื่อควบคุมการทำงานของระบบ	<p>สำรองสำหรับอุปกรณ์ของระบบ FGD ได้แก่ V-Belt ของ Pump และ Blower, Seal Packing และ Gasket ของ Boost Up Fan เป็นต้น</p> <ul style="list-style-type: none">จัดเก็บปูนขาวไว้ในถังกักเก็บปูนขาว และจัดเตรียมปูนขาวสำรองไว้ 60 ตัน หรือประมาณ 20 วัน ซึ่งเพียงพอสำหรับการใช้งานในโรงงานจัดทำแผนงานซ่อมบำรุงเป็นประจำ ปีละ 1 ครั้ง (ภาคผนวก ข.4)ดำเนินการตามมาตรการกำหนด โดยจากการดำเนินการที่ผ่านมา พบว่า ระบบ FGD สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพกรณีไฟฟ้าดับ บริษัทฯ จะใช้กระแสไฟฟ้าสำรองจาก Diesel Generator เพื่อควบคุมการทำงานของระบบ โดยปัจจุบันมีจำนวน	<p>- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการดำเนินการ</p>	<div><p>ระบบ FGD</p><p>ถังกักเก็บปูนขาว</p></div>



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)			2 เครื่อง ซึ่งเพียงพอต่อระบบที่สำคัญ รวมถึงระบบ FGD อีกทั้งได้สำรองน้ำมันเชื้อเพลิงไว้ประมาณ 1,200 ลิตร และภายในเวลา 5 นาที ระบบจะทำการดึงไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคมาใช้ จนกว่าสถานการณ์เป็นปกติ		 Diesel Generator
		- มีการจุด Pilot Burner โดยใช้เชื้อเพลิง LPG ทุกครั้งก่อนที่จะมีการระบาย Tail Gas ออกทาง Flare	- โรงงานจัดให้มีการจุด Pilot Burner โดยใช้เชื้อเพลิง LPG ทุกครั้งก่อนที่จะมีการระบาย Tail Gas ออกทาง Flare	- ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	 Pilot Burner
		- กำหนดให้มีการล้างทำความสะอาดบริเวณพื้นอย่างน้อย 3 ครั้งต่อสัปดาห์	- โรงงานจัดให้มีการล้างทำความสะอาดบริเวณพื้น อย่างน้อย 3 ครั้งต่อสัปดาห์ (ภาคผนวก ข.7)	- ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	 การล้างพื้น

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)		- ตรวจสอบและดูแล Activated Carbon Canister ที่ติดตั้งบนถังเก็บกักน้ำมันให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ	- โรงงานมีการตรวจสอบและดูแล Activated Carbon Canister ที่ติดตั้งบนถังเก็บกักน้ำมันให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพเป็นประจำ เดือนละ 1 ครั้ง (ภาคผนวก ข.8)	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	 Activated Carbon Canister
		- กำหนดให้มีการตรวจสอบระบบท่อระบายอากาศ และบันทึกความดันภายในท่อตามจุดต่างๆ เป็นประจำเพื่อป้องกันการอุดตันของท่อ	- โรงงานมีการตรวจสอบระบบท่อระบายอากาศ และบันทึกความดันภายในท่อตามจุดต่างๆ เป็นประจำทุกวัน วันละ 3 กะ เพื่อป้องกันการอุดตันของท่อ (ภาคผนวก ข.9)	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	 ระบบท่อระบายอากาศ
3. คุณภาพน้ำ	- น้ำเสียจากหน่วย เสริมการผลิต และน้ำจากห้อง วิเคราะห์	- น้ำเสียจากหน่วยเสริมการผลิตและจากห้อง วิเคราะห์ส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อบำบัด ให้น้ำทิ้งมีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ก่อน ระบายออกสู่ภายนอกบริเวณด้านหน้าโรงงาน ลงสู่ลำรางสาธารณะและระบายสู่ทะเลในที่สุด	- โรงงานมีการส่งน้ำเสียจากหน่วยเสริมการ ผลิตและห้องวิเคราะห์ที่ไม่มีการปนเปื้อน สารเคมีเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อบำบัดให้ น้ำทิ้งมีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ ระบายออกสู่ภายนอกบริเวณด้านหน้าโรงงาน ลงสู่ลำรางสาธารณะ และทะเลในที่สุด	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	 ถังตกตะกอน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)					<div>  <div>ถังกวนสารเคมี</div> </div> <div>  <div>Effluent Tank</div> </div>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)					<div>  <p>บ่อพักน้ำทิ้ง ก่อนระบายออกนอกโรงงาน</p>  <p>ลำรางสาธารณะ</p> </div>




ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)		- ควบคุมการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ให้มีประสิทธิภาพอย่างสม่ำเสมอ พร้อมทั้งทำ การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งเป็นประจำ เพื่อควบคุมคุณภาพน้ำทั้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทั้ง จากโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	- โรงงานมีการควบคุมการทำงานของระบบ บำบัดน้ำเสียให้มีประสิทธิภาพ และมีการ ตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ (ภาคผนวก ข.10) รวมทั้งจัดให้มีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้ง โดยผลการตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2567 ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด (บทที่ 4)	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	-
	- น้ำทิ้งจากระบบ FGD	- น้ำทิ้งจากระบบ FGD ส่งไปไว้ในถังเก็บกัก เพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ และระบายออกสู่ ภายนอก โดยก่อนทำการระบายออกสู่ภายนอก ต้องทำการบำบัดโดยส่งไปยังระบบบำบัด- น้ำเสียของโรงงาน ให้มีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานคุณภาพน้ำทั้งจากโรงงาน อุตสาหกรรม	- น้ำทิ้งที่ออกจากระบบ FGD จะถูกบำบัดเบื้องต้น โดยส่งไปยังบ่อพักน้ำทั้ง ขนาด 1,000 ลูกบาศก์- เมตร เพื่อลดอุณหภูมิ โดยน้ำทิ้งจะถูกตรวจสอบ คุณภาพน้ำทั้งก่อนจะถูกนำกลับไปใช้ใหม่ใน ระบบ FGD ในกระบวนการผลิตและล้างพื้น น้ำทั้งส่วนที่เหลือจากการนำกลับไปใช้ใหม่จะ ถูกระบายออกสู่ภายนอก โดยผลการตรวจวัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด (บทที่ 4)	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	 บ่อกักเก็บน้ำทิ้งจากระบบ FGD
	- น้ำล้างถังกรอง ทราย	- เก็บกักไว้ในบ่อพักขนาดความจุ 8 ลูกบาศก์- เมตร นาน 1 ชั่วโมง เพื่อให้ตกตะกอน ก่อน ระบายลงสู่ลำรางสาธารณะหน้าโรงงาน และ ระบายลงสู่ทะเลในที่สุด	- โรงงานกักเก็บน้ำล้างถังกรองทรายไว้ในบ่อพัก ขนาดความจุ 8 ลูกบาศก์เมตร นาน 1 ชั่วโมง เพื่อให้ตกตะกอน ก่อนระบายออกสู่ลำราง สาธารณะหน้าโรงงาน	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)					 <p>บ่อพักน้ำล้างถังกรองทราย</p>
		- ควบคุมอัตราการไหลของน้ำทิ้งเข้าบ่อพัก เฉลี่ยไม่เกิน 8 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง	- โรงงานมีการควบคุมอัตราการไหลของน้ำทิ้ง เข้าบ่อพัก เฉลี่ยไม่เกิน 8 ลูกบาศก์เมตรต่อ ชั่วโมง	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	 <p>ถังกรองทราย</p> <p>-</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำล้างพื้นที่ทั่วไป ที่ไม่มีการ ปนเปื้อน	- ส่งไปยังบ่อพัก ขนาด 1.5x1.5x0.5 เมตร หรือ เท่ากับ 1.125 ลูกบาศก์เมตร และระบายลงสู่ ลำรางสาธารณะด้านหน้าโรงงาน และระบาย ลงสู่ทะเลในที่สุด	- น้ำล้างพื้นที่ทั่วไป จะถูกส่งไปยังบ่อพัก ขนาด 0.8x0.8x0.8 เมตร จำนวน 4 บ่อ ซึ่งมีปริมาตร รวม 2.048 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายลงสู่ลำราง สาธารณะด้านหน้าโรงงาน และทะเลในที่สุด	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	 <p>การล้างพื้น</p>  <p>บ่อพักน้ำล้างพื้น</p>
	- น้ำโสโครก และ น้ำจากห้องน้ำ ห้องส้วม	- บำบัดโดยใช้ระบบบ่อก่อกาะและระบบถังแซทส์	- โรงงานจัดให้มีการบำบัดน้ำโสโครกและ น้ำจากห้องน้ำ ห้องส้วม โดยระบบบ่อก่อกาะ และระบบถังแซทส์	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	 <p>ระบบถังแซทส์</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำหลากผิวดิน บริเวณพื้นที่ โครงการ	- ระบายลงสู่ลำรางสาธารณะหน้าโรงงาน และ ระบายลงสู่ทะเลในที่สุด	- น้ำหลากผิวดินบริเวณพื้นที่โรงงาน จะถูก ระบายลงสู่ลำรางสาธารณะหน้าโรงงาน และ ระบายลงสู่ทะเลในที่สุด	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	 ลำรางสาธารณะ
4. การคมนาคม ขนส่ง	- อาจก่อให้เกิด ผลกระทบต่อ การจราจรของ ประชาชน โดยรอบโรงงาน	- การขนส่งวัสดุขุดดิน ต้องดำเนินการขนส่งใน ช่วงเวลา 09.00-16.00 น. ซึ่งไม่เป็นช่วง เร่งด่วนของวันทำงาน	- การขนส่งวัสดุขุดดินหลักของโรงงานโดยส่วนใหญ่ จะขนส่งผ่านทางท่อ ส่วนวัสดุขุดดิน สารเติมแต่ง จะขนส่งทางรถ ในช่วงเวลา 09.00-16.00 น. ซึ่งไม่เป็นช่วงเวลาเร่งด่วนของวันทำงาน และ ไม่ใช่เส้นทางที่ผ่านชุมชน	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	-
5. อากาศของเสีย		- วัสดุทนไฟ/ความร้อน (Refractory Material) ที่ใช้งานแล้วจากเตาอุตสาหกรรม เช่น อิฐทนไฟ ส่งให้บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) นำไปกำจัดโดยการเผาในเตาเผา ปูนซีเมนต์ หรือหน่วยงานรับกำจัดกาก อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน ราชการนำไปกำจัด	- วัสดุทนไฟ/ความร้อน ที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน ได้แก่ ฉนวนกันความร้อน (Insulation) ปริมาณ 7.71 ตัน และอิฐทนไฟ (Fire Brick) ปริมาณ 93.08 ตัน จะถูกส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) นำไปกำจัด (ภาคผนวก ข.11)	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
5. กากของเสีย (ต่อ)		- ถุงบรรจุผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุใช้งานประเภท ถุงจัมโบ้ (Poly Propylene Bag) ถุงบรรจุ วัตถุดิบ / K_2CO_3 / เศษผ้าเช็ดทำความสะอาด เครื่องจักร / ถุงมือที่มีการปนเปื้อน และถุง กรองคาร์บอนแบล็กที่หมดอายุใช้งาน ส่งให้ หน่วยงานรับกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับ อนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด	- ถุงบรรจุผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุใช้งาน ประเภท ถุงจัมโบ้ (Poly Propylene Bag) ปริมาณ 138.57 ตัน ส่งให้บริษัท โคตรรอย อินเทอร์เน็ตพลาสติก จำกัด นำไปกำจัด ถุงบรรจุวัตถุดิบ (K_2CO_3) และ เศษผ้าปนเปื้อน (Contaminated Fabric) ปริมาณ 2.98 ตัน และถุงกรองคาร์บอนแบล็กที่หมดอายุ ใช้งาน ปริมาณ 3.49 ตัน ส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) นำไปกำจัด (ภาคผนวก ข.11)	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	-
		- น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว โดยนำมาผสมกับ น้ำมันซึ่งเป็นวัตถุดิบในการผลิตผงคาร์บอน- แบล็ก	- น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว เก็บใส่ถังบรรจุขนาด 200 ลิตร จัดเรียงถึงไว้บนพาเลท คลุมผ้าใบปิด ให้มิดชิด โดยนำมาผสมกับน้ำมันซึ่งเป็น วัตถุดิบในการผลิตผงคาร์บอนแบล็ก	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	-
		- กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ส่งให้ หน่วยงานรับกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับ อนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด	- กากตะกอนประเภท Carbon Black จากระบบ บำบัดน้ำเสีย ปริมาณ 67.05 ตัน ส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) นำไป กำจัด (ภาคผนวก ข.11)	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
5. กากของเสีย (ต่อ)		<ul style="list-style-type: none"> - ยิปซัมจากระบบ FGD ส่งให้กับบริษัท ไทย-ผลิตภัณฑ์ยิปซัม จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในการผลิต หรือส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ยิปซัมจากระบบ FGD ปริมาณ 853.85 ตัน ส่งให้กับบริษัท ไทยผลิตภัณฑ์ยิปซัม จำกัด เพื่อนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในการผลิต (ภาคผนวก ข.11) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ 	-
		<ul style="list-style-type: none"> - กากของเสียจากพนักงาน/สำนักงาน ส่งให้เทศบาลตำบลแหลมฉบังนำไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> - กากของเสียจากพนักงาน/สำนักงาน ได้แก่ เศษอาหาร เศษกระดาษ เศษพลาสติก ปริมาณ 64 ถัง ส่งให้เทศบาลนครแหลมฉบังนำไปกำจัด (ภาคผนวก ข.11) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ 	 <p>ถังรองรับกากของเสียจากพนักงาน/สำนักงาน</p>
		<ul style="list-style-type: none"> - ก่อสร้างคันกันล้อมรอบบริเวณสถานที่เก็บกักกากของเสีย เพื่อป้องกันน้ำฝนปนเปื้อนลงสู่รางระบายน้ำฝน - กรณีมีน้ำฝนปนเปื้อนภายในคันกันของสถานที่เก็บกักกากของเสีย จะส่งน้ำฝนปนเปื้อนส่วนนี้เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ ได้มีการก่อสร้างคันกันล้อมรอบบริเวณ Roll Off Box ซึ่งเป็นกระเบรรวบรวมกากของเสีย ที่ปิดคลุมด้วยผ้าใบอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันน้ำฝนปนเปื้อนลงสู่รางระบายน้ำฝน ในกรณีมีน้ำฝนปนเปื้อนภายในคันกันของสถานที่เก็บกักกากของเสีย น้ำฝนปนเปื้อนส่วนนี้จะถูกส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ 	 <p>Roll Off Box เก็บกักกากของเสียพร้อมคันกัน</p>


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
6. เศรษฐกิจ-สังคม	- อาจก่อให้เกิด ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมต่างๆ ต่อประชาชน โดยรอบโรงงาน	- จัดให้มีหน่วยประชาสัมพันธ์ของโรงงาน ออกไปพบปะพูดคุยกับประชาชนมากขึ้นและ ให้ทั่วถึงในพื้นที่ โดยเข้าเยี่ยมชมชุมชนที่อยู่ โดยรอบโรงงาน อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีหน่วยประชาสัมพันธ์ของ โรงงานออกไปพบปะพูดคุยกับประชาชนใน พื้นที่ และจัดให้มีการประชุม 3 ประสาน ระหว่างโรงงาน หน่วยงานราชการ และผู้แทน ชุมชน อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง (ภาคผนวก ข.12)	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	-
		- เชิญชวนให้ชุมชนโดยรอบบริษัทฯ เข้าเยี่ยม ชมโรงงานเป็นระยะๆ เมื่อเริ่มดำเนินการ เพื่อให้เกิดความเข้าใจในโรงงานยิ่งขึ้น	- บริษัทฯ ได้มีการเชิญชวนให้ชุมชนโดยรอบ บริษัทฯ เข้าเยี่ยมชมโรงงานเป็นระยะๆ ล่าสุด เมื่อวันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ.2566 บริษัทฯ ได้ ร่วมกับบริษัทในกลุ่มบริษัทไทยออยล์ เปิด บ้านให้ประธานและคณะกรรมการ 10 ชุมชน รอบโรงงาน และเจ้าหน้าที่จากเทศบาลนคร แหลมฉบังเข้าเยี่ยมชม เพื่อให้ชุมชนเกิดความ เข้าใจในโรงงานยิ่งขึ้น (ภาคผนวก ข.13)	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	-
		- จัดและดำเนินโครงการต่างๆ ที่เป็นประโยชน์ ต่อชุมชนในรูปแบบของบริษัทฯ โดยตรง อย่างต่อเนื่อง เช่น การมอบทุนการศึกษา เข้าร่วมงานประเพณีท้องถิ่น เป็นต้น	- บริษัทฯ ได้จัดทำโครงการที่เป็นประโยชน์ต่อ ชุมชนอย่างต่อเนื่อง เช่น 1) ถวายเทียนพรรษา 10 วัด 2) ทอดกฐินสามัคคีประจำปี 2567 3) กิจกรรมเยาวชนสานฝัน สร้างสรรค์ชุมชน รุ่นที่ 10 เป็นต้น (ภาคผนวก ข.14)	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
6. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)		- รับบุคลากรและแรงงานจากในท้องถิ่นเข้า ทำงานในโรงงานให้มากที่สุดเท่าที่จะทำได้ เพื่อลดการย้ายถิ่นฐานเข้ามาอยู่ในชุมชนของ คนจากพื้นที่อื่น และเพื่อเป็นการสร้างงาน ให้แก่คนในท้องถิ่น อันจะเป็นการทำให้ เศรษฐกิจของชุมชนดีขึ้น	- ปัจจุบันบุคลากรและเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ มี จำนวนทั้งสิ้น 134 คน ประจำอยู่ที่สำนักงาน กรุงเทพฯ 11 คน และประจำอยู่ที่โรงงาน ชลบุรี จำนวน 123 คน ซึ่งแบ่งเป็นพนักงาน ที่มีภูมิลำเนาอยู่จังหวัดชลบุรี 68 คน และเป็น คนพื้นที่อื่น 55 คน	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	-
		- จัดทำเอกสารเผยแพร่ โดยรวบรวมรายละเอียด ของโครงการและระบบการป้องกันสารมลพิษ ด้วยข้อความที่สามารถเข้าใจได้ง่าย เพื่อให้เกิด ความเข้าใจที่ถูกต้องและทัศนคติที่ดีแก่ โรงงาน	- บริษัทฯ มีการจัดทำเอกสารเผยแพร่ โดย รวบรวมรายละเอียดของโรงงานและระบบ การป้องกันสารมลพิษด้วยข้อความที่สามารถ เข้าใจได้ง่าย และมีการแจ้งการดำเนินการของ โรงงานให้แก่ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทราบทุกครั้ง เพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ถูกต้อง และทัศนคติที่ดีแก่โรงงาน (ภาคผนวก ข.15)	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	-
		- เปิดโอกาสให้ประชาชนแจ้งเรื่องเดือดร้อน หรือร้องเรียนต่อโรงงานได้ตลอดเวลา และ โรงงานต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาคือเป็น ต้นเหตุหรือเรียนอย่างเร่งด่วน โดยแผนปฏิบัติ เมื่อเกิดเหตุหรือเรียน ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้ (1) ผู้รับเรื่องร้องเรียน ต้องสอบถาม รายละเอียดของผู้ร้องเรียนให้ชัดเจน เช่น ชื่อ ที่อยู่ เรื่องร้องเรียน เวลา และบันทึก	- บริษัทฯ เปิดโอกาสให้ประชาชนแจ้งเรื่อง เดือดร้อนหรือร้องเรียนต่อโรงงานได้ ตลอดเวลา และจะดำเนินการแก้ไขปัญหาคือ เป็นต้นเหตุหรือเรียนอย่างเร่งด่วน โดยระหว่าง เดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ไม่มีข้อ ร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินการของโรงงาน (ภาคผนวก ข.16)	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	-



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
6. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)		พบว่า เป็นสาเหตุจากโรงงานจะต้องรีบ ดำเนินการแก้ไขทันที โดยจะต้องทำบันทึก สาเหตุ ระยะเวลาในการ แก้ไข และกำหนด แล้วเสร็จ แล้วดำเนินการแจ้งผู้ร้องเรียน ต่อไป <ul style="list-style-type: none"> กรณีที่มีสาเหตุจากการดำเนินการของ โรงงาน จะต้องชี้แจงสาเหตุ การแก้ไข และกำหนดเวลาในการแก้ไขที่แน่ชัด ต่อผู้ร้องเรียน ในกรณีที่ไม่ใช่เหตุที่เกิดจากโรงงาน จะต้องแจ้งให้ผู้ร้องเรียนทราบ รวมทั้ง บันทึกผลไว้เพื่อเป็นหลักฐาน 			
7. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย	- คุณภาพอากาศ	- จัดให้มีหน้ากากป้องกันฝุ่นละออง และพนักงาน ที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีโอกาสสัมผัส กับฝุ่นละออง ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัยส่วนบุคคลทุกครั้ง	- โรงงานได้จัดเตรียมหน้ากากป้องกันฝุ่นละออง สำหรับพนักงาน และกำหนดให้พนักงานที่เข้า ไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีโอกาสสัมผัสกับ ฝุ่นละอองต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความ ปลอดภัยส่วนบุคคลทุกครั้ง	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	 <p>พนักงานสวมใส่ PPE</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)		- จัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานที่ปฏิบัติงาน ในบริเวณที่มีโอกาสสัมผัสฝุ่นละอองจำนวนมาก	- โรงงานได้จัดให้มีการตรวจสอบสภาพการทำงาน ของปอด สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงาน ในบริเวณที่มีโอกาสสัมผัสฝุ่นละอองจำนวนมาก โดยในปี พ.ศ.2567 จัดให้มีการตรวจ สุขภาพทั่วไป ระหว่างเดือนสิงหาคม ถึง กันยายน พ.ศ.2567 พบว่า พนักงานที่เข้ารับ การตรวจ มีผิดปกติ จำนวน 11 คน ซึ่งมีผล ตรวจผิดปกติ จากสาเหตุแบบจำกัดการขยายตัว เล็กน้อย (Mild Restrictive Abnormality) จำนวน 4 คน แบบอุดกั้นเล็กน้อย จำนวน 5 คน โดยจะส่งตรวจซ้ำในเดือนมกราคม พ.ศ.2568 จำนวน 9 คน ไม่ได้ส่งตรวจซ้ำ 2 คน เนื่องจาก เป็นผู้ที่มีภาวะการผิดปกติอย่างต่อเนื่องและมี โรคประจำตัวหอบหืด จึงทำการตรวจเป็น ประจำปี เพื่อเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง (ภาคผนวก ก.2)	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	-
	- ความร้อน	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันความร้อน เช่น ถุงมือ ป้องกันความร้อน ชุดป้องกันความร้อน ตาม ความเหมาะสมของสภาพของงานให้กับ พนักงานที่ทำงานสัมผัสความร้อน	- โรงงานจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันความร้อน เช่น ถุงมือป้องกันความร้อน ชุดป้องกันความร้อน เป็นต้น ตามความเหมาะสมของสภาพของงาน ให้กับพนักงานที่สัมผัสความร้อน	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	




ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)					
	- ระดับเสียง	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ได้แก่ ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) และจัดให้มีป้ายเตือนให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ก่อนเข้าไปทำงาน	- โรงงานจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ได้แก่ ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) และครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) และจัดให้มีป้ายเตือนพนักงานที่เข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าว ต้องสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ก่อนเข้าไปทำงาน นอกจากนี้ ยังจัดให้มีผนังกันเสียง (Noise Barrier) บริเวณ Air Blower House และติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง (Enclosure) บริเวณ Gear ของ Turbine Generator 6 MW	- ไม่มีปัญหาอุปสรรคในการดำเนินการ	

พนักงานสวมใส่ PPE

ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs)




ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)					<div>  <p>ป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง</p>  <p>ผนังกันเสียง (Noise Barrier)</p>  <p>ติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง (Enclosure)</p> </div>


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)		- ห้ามมิให้มีการเคาะท่อในยามวิกาล	- โรงงานห้ามมิให้มีการเคาะท่อในยามวิกาล	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	-
		- ทำการตรวจสอบบำรุงรักษาอุปกรณ์และ เครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนดอย่าง สม่ำเสมอ เพื่อป้องกันเสียงดัง	- โรงงานจัดให้มีการตรวจสอบบำรุงรักษา อุปกรณ์เครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด อย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันเสียงดัง (ภาคผนวก ข.4)	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	-
		- จัดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ซึ่ง ครอบคลุมการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยิน ของพนักงาน รวมถึงการณรงค์ให้พนักงาน สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงาน ในบริเวณที่มีเสียงดัง	- โรงงานได้จัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณพื้นที่หน่วยผลิต ของโรงงาน เพื่อหาแหล่งกำเนิดเสียง ล่าสุด เมื่อวันที่ 2 และ 15 มีนาคม พ.ศ.2566 และมี แผนจัดทำครั้งต่อไปในปี พ.ศ.2569 (บทที่ 4) นอกจากนี้หน่วยงานอาชีวอนามัยได้จัดหา อุปกรณ์ป้องกันเสียง สำหรับพนักงานที่ ปฏิบัติงานแผนกปฏิบัติการผลิต แผนกซ่อม- บำรุง เพื่อป้องกันเสียงดังจากการทำงาน สำหรับการป้องกันในระยะยาว ฝ่ายบริหาร กิจการของโรงงานได้จัดอบรมหัวข้อ “โครงการ อนุรักษ์การได้ยิน” เมื่อวันที่ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2567 โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเป็นการสื่อสาร และสร้างความเข้าใจในโครงการอนุรักษ์การ ได้ยิน รวมถึงเพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานใน พื้นที่ที่มีเสียงอยู่ในระดับ 85 dBA และเป็นการ	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	 <p>ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs)</p>  <p>การอบรมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน</p>




ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
7. อชีวอนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)			<p>ทบทวนความรู้ ความเข้าใจ และการป้องกันตนเองโดยการใช้อุปกรณ์ PPE ที่ทาง Safety จัดให้อย่างถูกต้องและปลอดภัย (ภาคผนวก ข.17) นอกจากนี้ โรงงานได้จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram) ซึ่งกำหนดไว้ในการตรวจสุขภาพทั่วไปประจำปี โดยในปี พ.ศ.2567 จัดให้มีการตรวจสุขภาพทั่วไประหว่างเดือนสิงหาคม ถึงกันยายน พ.ศ.2567 โดยแบ่งเป็น 2 กลุ่ม ดังนี้</p> <p>1) กลุ่มที่ทำงานในพื้นที่สัมผัสเสียงดัง (โครงการอนุรักษ์การได้ยิน) โดยมีพนักงานเข้ารับการตรวจ จำนวน 39 คน ผลปกติ 11 ผิดปกติ 28 คน สำหรับพนักงานที่มีผลผิดปกติ โรงงานดำเนินการติดต่อทางโรงพยาบาล โดยจะทำการตรวจซ้ำ ในเดือนมกราคม พ.ศ.2568</p> <p>2) กลุ่มที่ทำงานในพื้นที่โรงงานที่ไม่ได้สัมผัสเสียงดัง เช่น ห้องทดลอง ห้องควบคุม สำนักงาน (ทำการตรวจเพื่อให้มีข้อมูลพื้นฐานกรณีที่พนักงานต้องหมุนเวียนไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง) โดยมีพนักงานเข้ารับ</p>		   <p>การอบรมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน</p>




ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
7. อชีวอนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)		- จัดทำการประเมินผลกระทบทางสุขภาพ โดย อาศัยแนวทางการประเมินตามหลักวิชาการ	- บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท ยูไนเต็ค แอน- นาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบทางสุขภาพ โดยได้จัดทำรายงานเสร็จสิ้นเป็นที่เรียบร้อยแล้ว และได้แนบเล่มรายงานไปพร้อมกับรายงานผล การปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2555 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2555 (ภาคผนวก ข.19)	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	-
		- กำหนดวิธีการเตรียมรับสถานการณ์เมื่อเกิด เหตุเพลิงไหม้ภายในโรงงาน และมีการฝึกซ้อม ปีละ 1 ครั้ง	- โรงงานจัดให้มีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย (ภาคผนวก ข.20) และมีการฝึกซ้อมแผนอพยพ กรณีเกิดเพลิงไหม้ภายในโรงงาน เป็นประจำ ทุกปี โดยในปี พ.ศ.2567 โรงงานทำการฝึกซ้อม อพยพ กรณีเกิดเพลิงไหม้ ในวันที่ 5 กรกฎาคม พ.ศ.2567 (ภาคผนวก ข.21) และจัดให้มีการ ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงให้อยู่ในสภาพ พร้อมใช้งานเป็นประจำ (ภาคผนวก ข.22)	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	 ถังดับเพลิง

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
7. อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)					 <p>ตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง</p>  <p>ถังไฟม</p>
8. การจัดการพื้นที่ สีเขียว		- กำหนดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน ไม่น้อยกว่า ร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด	- โรงงานจัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน คิดเป็น ร้อยละ 10.49 ของพื้นที่ทั้งหมด (ภาคผนวก ข.23)	- ไม่มีปัญหา อุปสรรคในการ ดำเนินการ	 <p>พื้นที่สีเขียว</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมที่สำคัญ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่ายประกอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. การจัดการพื้นที่ สีเขียว (ต่อ)					   <p>พื้นที่สีเขียว</p>